



Comune di Rimini

Dipartimento Servizi di Staff  
Settore Risorse Tributarie

Via Ducale, 7 - 47921 Rimini  
www.comune.rimini.it  
e-mail: tributi@comune.rimini.it  
PEC: ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it  
c.f.-p.iva 00304260409

Trasmessa via mail

Agli Studi professionali

Associazioni  
Ordini Professionali

Loro Sedi

**OGGETTO: novità Tassa sui Rifiuti (TARI) - ulteriori riduzioni e bollettazione.**

**MODIFICA REGOLAMENTO COMUNALE TARI  
ULTERIORI RIDUZIONI PER UTENZE NON DOMESTICHE**

Con **Delibera di C.C. n. 16 del 30/04/2020** sono state approvate talune modifiche al Regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) ed in particolare sono state previste **ulteriori riduzioni per utenze non domestiche e novità per la bollettazione** annuale:

- **riduzione del 15%** (art. 19, comma 1, lettera d) e **comma 2, lettera c**) sulla tassa relativa alle **aree scoperte operative** nella proprietà privata, **utilizzate stagionalmente o ad uso non continuativo ma ricorrente** (ad es. alcuni periodi dell'anno) da **attività economiche permanenti**.
- Le superfici da sottoporre a riduzione sono da attestare con planimetria sottoscritta da tecnico abilitato allegata ad apposita dichiarazione TARI relativa alle aree scoperte operative ed al loro uso stagionale o non continuativo. A tal fine, dovrà essere utilizzato il nuovo modello di dichiarazione TARI che sarà pubblicato, nei prossimi giorni, sul sito internet comunale, nella sezione della modulistica TARI.  
**Per il solo anno 2020**, qualora la **dichiarazione Tari e l'istanza di riduzione** vengano presentate **entro il 31 maggio, la riduzione sarà concessa per l'anno in corso**.  
Diversamente, l'eventuale riduzione verrà concessa dal 2021, ai sensi dell'art. 19, comma 2 del Regolamento secondo il quale dette riduzioni decorrono dall'anno successivo alla richiesta;
- **riduzione del 30%** (art. 19, comma 1, lettera b-bis) (omnicomprensiva delle altre riduzioni previste dall'art.19) a favore delle **imprese agrituristiche** iscritte all'albo regionale ed alla previdenza agricola, **sulla superficie dell'attività agrituristica**, ad esclusione di quella destinata esclusivamente ad eventuale utenza domestica. La superficie dell'attività agrituristica è da attestare con planimetria sottoscritta da tecnico abilitato allegata ad apposita dichiarazione TARI corredata, altresì, dalla documentazione attestante i requisiti dell'iscrizione all'albo regionale ed alla previdenza agricola. Un nuovo modello di dichiarazione Tari specifico per agriturismi sarà scaricabile, nei prossimi giorni, dal sito internet comunale, nella sezione della modulistica TARI.  
**Per il solo anno 2020**, qualora la **dichiarazione Tari e l'istanza di riduzione** vengano presentate **entro il 31 maggio, la riduzione sarà concessa per l'anno in corso**.  
Diversamente, l'eventuale riduzione verrà concessa dal 2021, ai sensi dell'art.19, comma 2 del Regolamento, secondo il quale dette riduzioni decorrono dall'anno successivo alla richiesta;
- **riduzione tariffaria (art. 16, comma 4 bis)** per il recupero di **materiali** utilizzati per la **produzione di biogas** da applicare (con le modalità previste per la riduzione per avvio al recupero dei rifiuti speciali assimilati di cui art.16, commi 1, 2, 3, 4 del Regolamento) sul 50% della quota variabile della tassa. L'istanza di riduzione è da presentare annualmente, a pena di decadenza, **entro il 31 gennaio** dell'anno successivo a quello di effettuazione del recupero, su apposito modello, unitamente alla documentazione richiesta.



Sono state, altresì, aggiornate le disposizioni dell'**art. 16, commi 5-6**, che riconoscono una **riduzione tariffaria** a favore delle utenze non domestiche che conferiscono **cibo ancora edibile ad ONLUS** che lo riutilizzano per ragioni caritative. La riduzione può essere riconosciuta ad attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere, che producono o distribuiscono beni alimentari, sempreché la cessione alle ONLUS avvenga a titolo gratuito e documentabile ai sensi della L.166/2016. Verrà calcolata secondo i seguenti parametri:

- ✓ per alimenti freschi e cucinati: €/kg 0,05
- ✓ per alimenti inscatolati o confezionati: €/kg 0,02

Per usufruire della riduzione è necessario presentare annualmente istanza, a pena di decadenza, entro il **31 gennaio** dell'anno successivo alla donazione, su apposito modello, dichiarando le quantità totali annue conferite per le due tipologie di alimenti, con doppia dichiarazione del donatore e della Onlus ricevente.

## NOVITA' BOLLETTAZIONE ANNUALE E SOSPENSIONE PRIMA RATA TARI

Nell'ambito delle suddette modifiche apportate al Regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), relativamente alla **bollettazione annuale**:

- ✓ è stato **soppresso** l'addebito del **costo di spedizione** dell'invito al pagamento pari a **€ 2,00**;
- ✓ è stato posticipato il **termine di pagamento dell'ultima rata** dal 30 novembre al **16 dicembre**.

Non sono, invece, state modificate le scadenze annuali di pagamento della prima e seconda rata, previste dal suddetto Regolamento, rispettivamente, al 31 maggio ed 30 settembre di ogni anno (con facoltà di versare la tassa in un'unica soluzione entro il 31 maggio), fermo restando la possibilità di proroghe delle stesse, come già avvenuto per l'anno in corso.

In proposito, il Consiglio Comunale il 30 aprile, con la Delibera n. 15, ha approvato alcune misure eccezionali per fronteggiare l'emergenza economica e sociale in conseguenza della pandemia da COVID-19, fra le quali rientra anche la **sospensione fino al 31 luglio 2020 della scadenza della prima rata della Tassa sui rifiuti (TARI)**, prevista al 31 maggio 2020.

## CONTATTI

Sul sito internet dell'Ente, all'indirizzo [www.comune.rimini.it](http://www.comune.rimini.it), sono disponibili tutte le informazioni aggiornate.

In seguito all'adozione delle misure organizzative urgenti per il contenimento della diffusione del Virus COVID-19, **i servizi tributari di ricevimento al pubblico sono sospesi**.

Per le attività indifferibili è necessario contattare preventivamente gli uffici, dal lunedì al venerdì dalle 9.00 alle 13.30 ed il giovedì dalle 9.00 alle 18.00, come segue:

### Tassa Rifiuti - TARI:

PEC: [ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it](mailto:ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it)

(SOLO PRESENTAZIONE DICHIARAZIONI E DOCUMENTAZIONE)

Telefono: 0541 / 704639 / 704637 / 704176

MAIL: [tassarifiuti@comune.rimini.it](mailto:tassarifiuti@comune.rimini.it)

(SOLO PER INFORMAZIONI TARI)

### Imposta municipale propria - IMU:

PEC: [ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it](mailto:ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it)

Telefono: 0541 / 704631

MAIL: [tributi@comune.rimini.it](mailto:tributi@comune.rimini.it)



**Imposta di soggiorno - IDS:**

PEC: [ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it](mailto:ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it)

Telefono: 0541 / 704184

MAIL: [impostadisoggiorno@comune.rimini.it](mailto:impostadisoggiorno@comune.rimini.it)

**Imposta sulla Pubblicità e Canone Installazione Impianti Pubblicitari – ICP e CIMP:**

PEC: [ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it](mailto:ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it)

Telefono: 0541 / 704392 / 704394 / 794398

MAIL: [pubblicita.affissioni@comune.rimini.it](mailto:pubblicita.affissioni@comune.rimini.it)

**Pubbliche affissioni:**

PEC: [ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it](mailto:ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it)

Telefono: 0541 / 704393

MAIL: [affissioni@comune.rimini.it](mailto:affissioni@comune.rimini.it)

**Autorizzazioni Impianti Pubblicitari:**

PEC: [ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it](mailto:ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it)

Telefono: 0541 / 704395

MAIL: [impianti.pubblicitari@comune.rimini.it](mailto:impianti.pubblicitari@comune.rimini.it)

**RIFERIMENTI:**

DIPARTIMENTO DI STAFF  
SETTORE RISORSE TRIBUTARIE  
DIRIGENTE - D.ssa Ivana Manduchi

Via Ducale, 7 - 47921 Rimini  
fax 0541 704710 – 0541 704170  
[www.comune.rimini.it](http://www.comune.rimini.it)  
e-mail: [tributi@comune.rimini.it](mailto:tributi@comune.rimini.it)  
PEC: [ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it](mailto:ufficio.tributi@pec.comune.rimini.it)  
c.f. - p.iva 00304260409

